

技术数据表



ALCOM LB POM 1000 18008 WT1005-18

基础聚合物	共聚聚甲醛
填料/添加剂系统	特殊填料
特殊功能	高反光,不透明
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,阻光部件
典型应用	导光部件,反射部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-110 °C for 3-5 h 不必要的 <0,10 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 190-230 °C 注塑模具温度 60-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2800	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	75	MPa	ISO 178
拉伸模量	2800	MPa	ISO 527
屈服应力	60	MPa	ISO 527
屈服伸长率	7.6	%	ISO 527
断裂伸长率	20	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	149	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	102	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	170	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	22	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	190	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	2.1 - 2.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.9 - 2.3	%	ISO 294-4

技术数据表



ALCOM LB POM 1000 18008 WT1005-18

物理特性

密度	1480	kg/m³	ISO 1183
----	------	-------	----------

易燃

1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 550°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 600°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWIT, 575°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWIT, 625°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695

光学特性

色度反射率Y10(d=2,0mm)	90	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	1	%	ISO 13468